**Опросный лист на поставку оборудования для порошковой окраски**

1. **Информация о клиенте**

Название и полный адрес компании

Телефон\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_E-mail: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Директор фирмы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактное лицо \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Информация о производстве**

Изделия, предназначенные для покраски \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Материал изделий \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Состояние поверхности перед окраской\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Рабочие часы: в смену 8 часов кол-во смен/день. 1 или 2 смены\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Предполагаемая частота смены краски\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Количество используемых красок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Габаритные размеры (мм) и вес изделий (кг)**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Длина,мм | Ширина,мм | Высота,мм | Вес,кг | кол-во в месяц |
| Изделие 1 |  |  |  |  |  |
| Изделие 2 |  |  |  |  |  |
| Изделие 3 |  |  |  |  |  |
| Изделие 4  |  |  |  |  |  |

Если возможно, просим приложить эскизы изделий.

Просим указать, требуется ли оборудование для предварительной подготовки поверхности  да  нет . Укажите требования по стойкостии покрытия.

Просим указать, требуется ли оборудование для очистки сточных вод  да  нет

Просим указать вид энергоносителя для нагрева:  электричество,  газ,  диз. топливо

1. **Информация о помещении**

Размеры помещения ( м) – длина \_\_\_ м ширина \_\_\_ м высота. До \_\_\_\_\_м

Если возможно, просим приложить схему помещения.

1. **Информация об энергоресурсах**

Электр. мощность - \_\_\_\_\_\_\_\_В\_\_\_\_\_\_\_\_\_Гц

Сжатый воздух: давление, мПа, кг/см 2 \_\_\_\_

Температура в помещении t, 0С 15-25

1. **Дополнительные сведения**

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |
|  |